



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ1250 型 PLC 電腦式高速絞線機

設備配置及技術規範

一、用途:

主要用于 PVC、PE 芯線, 電源線, 計算機線等被覆線的絞合及填充, 同時還適應裸絞線、鍍錫線、銅包鋁、漆包線、合金線絞線用及中心包帶或側放包帶及添充等。

二、主要技術參數:

1. 卷取軸尺寸: Φ1250mm。
2. 供線軸尺寸: Φ400-500-630mm。
3. 供線架 : 6 頭,雙排臥式被動放線架 1 台。
4. 適用線徑 : Φ0.6mm-Φ6.0mm。
5. 絞合線徑 : MaxΦ40mm。
6. 絞距 : 30mm-450mm 無級可調, 絞距誤差 ≤ 0.5 mm。可由操作面板上自由設定,與主機互不干擾。
7. 主體轉速 : 懸轉臂採用特殊合金材料製作,具有强度高,質量輕之特點,使之能高速旋轉 Max550rpm。
8. 剎車器 : 氣增壓式剎車裝置, 選用進口氣動元件, 性能可靠。
9. 排線方式 : 採用日本產滾珠螺桿加線性滑軌, 線盤整體平移運動實行排線。
10. 絞向 : S/Z 向可自由選定。

三、設備組成部份:

1. Φ630 型被動放線機一台 6 頭。
2. 眼模集合架一台。
3. 中心繞包包帶機一台。
4. 側放直包包帶機一台。
5. 絞線主機一台。
6. PLC 電腦控制系統一組。

四、設備配置:

A. Φ630 被動放線機:

1. 放線機類型: 有軸式張力放線;
2. 線盤鎖緊: 手動絲杆鎖緊



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

2. 线径范围: 硬线 0.3mm – 3.0mm。芯线: 0.6 – 5.0mm

3. 最大放线速度: 300m/min;

4. 放线盘: 400-630 (具体尺寸配合厂现品)

外径	筒径	内孔	外宽	内宽	销孔	中心距
Φ630						

B. 眼模集合架一台

1. 集线座配分线板, 分线方式为 1+6+12+18 均匀分布, 过线孔位为Φ5.5mm, 镶嵌优质陶瓷过线模, 能确保不伤线, 分线板位置可以调节;
2. 集线座配计米装置, 采用光电感应五位数计米器, 米数可在计米器上显示, 计米精度为±0.5%, 并具有清零, 计米长度设定到米停机等功能;

C. 中心绕包包带机:

1. 包带方向: “S”或“Z”绞向任意变换。
2. 带子转盘: 盘径Φ250mm; 宽Φ10-30mm; 孔径Φ50mm。
3. 适用材料: 棉纸、铝箔、麦拉带、无纺布等。
4. 包带涨力: 由 1.2KG 电磁离合器控制张力,自动无级调整。
5. 包带动力: 由 3HP 台湾东元马达配备 3HP 海浦蒙特变频器。

D. 侧放直包包带机

1. 包带方式: 拖包, 塔盘式和片装式两用型。。
2. 带子转盘: 塔盘带盘径φ300 以内; 塔盘带高度:40-100; 塔盘带内孔: φ52 或 76mm (也可用与片装: 包带盘径φ300;包带宽度:5-25; 包带内孔: φ52 或 76mm)
3. 适用材料: 棉纸、铝箔、麦拉带、无纺布等。
4. 张力摆杆: 合金铝, 张力采用加减配重块, 实现所需在线张力的大小, 张力任意调整; 也可通过位移传感器自动控制绕包带的张力大小
5. 包带张力: 变频器控制放线张力,自动调整, 放带速度与绞线主机变频同步联动,不受放线快慢限制,以避免绕包材料被拉伸损坏,从而保证线缆的质量要求。
6. 包带动力: 由 1HP 台湾东元马达配备 1HP 海浦蒙特变频器。

E. 绞线主机部分:

1. 主机马达: 主机马达:25HP 德国西门子(SIEMENS)马达。
2. 主机变频器: 25HP 海浦蒙特变频器。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

3. 收线马达: 10HP 德国西门子马达配备 10HP 海浦蒙特变频器
4. 刹车制动: 15KG 气动双碟式刹车。
5. 变速机构: 采用进口差速器
6. 排线: 配备进口减速电机带动梯型丝杆通过收线箱体自身的往复运动来排线。变频器调速, 同时可实现成盘快进、快退功能。
7. 线盘锁紧: 手动锁紧;
8. 成盘升降: 液压升降。

F. 气压控制回路功能:

1. 总气压设定;
2. 总气压复位归零;
3. 绞线刹车气压设定;
4. 收线刹车气压设定;

五、电器控制系统:

1. 采用触摸屏操作, 德国西门子 PLC 控制, 高速 PID 运算, 高精度编码器速度回授, 抗干扰能力强, 性能稳定。
2. 多组画面操作, 全数字式绞距设定, 绞距精确度极高。可以监视全机运转状况, 也可反应异常情况显示及其处理, 综合性强, 自动化程度高, 适应现代化工业生产。
3. 包带与成缆机可单动, 也可联动操作;
4. 计米型式: 外部计米, 米到预报减速, 米到停机;
5. 断线刹车, 刹车时间 3S-10S, 可调;
6. 安全门限位保护, 排线双保险限位, 防止冲程。

六、随机提供以下工具及备件

1. 工具箱一个, 内含常用工具一套。
2. 操作及保养说明书一份。
3. 黄油枪一把, 防震垫一套。

由于泰方机械在设备研发方面会不断更新,所以泰方机械保有设备设计的变更权

(以下空白)